

## 2 Технические характеристики Изделия

МТР «Юпитер 2» имеет основные технические характеристики, указанные в Таблице 2-1

Таблица 2-1.

**Технические характеристики машины термической резки «Юпитер 2»**

Параметр, характеристика	Кол-во, описание (номинальное значение)	Допуск (доверительный интервал)	Применяемое средство измерения
Конструкция Комплекса	Портальная с разделённым рельсовым путём		
Температура окружающей среды	от +5 (-10) до +40 °С	+/- 3 °С	Термометр
Влажность	70-90 %	+/- 3%	Гигрометр
Атмосферное давление	650-820 мм.рт.ст.	+/- 20 мм	Барометр- анероид
Ширина зоны резки, мм.	1600 или 2100 или 2600 или 3100	+/- 10 мм.	Рулетка по ГОСТ 7502-98
Длина зоны резки, мм.	6150 и более с кратностью 2 метра, но не более 12300	+/- 20 мм.	Рулетка по ГОСТ 7502-98
Максимальная скорость движения маршевая, м/мин.	не менее 12 и не более 25	+/- 0,1 м/мин	Рулетка по ГОСТ 7502-98, секундомер
Вид передачи момента по осям X и Y	Зубчатая пара «Зубчатая рейка-шестерня»		
Вид передачи момента по оси Z	Шарики-винтовая пара		
Тип передачи момента по оси X	Двухсторонний, двумя электронно-синхронизируемыми приводами		
Количество кареток (суппортов)	Не более двух		
Количество ведущих (то есть с приводом по оси Y) карок	Одна		
Количество рабочих инструментов	Не более двух		
Рабочие инструменты	Плазменный резак или газовый резак		
Количество одновременно работающих газовых резаков	Не более двух		
Макс. толщина металла при пробивке (врезке с центра) газовым резаком, мм.	80	+/- 5 мм.	Рулетка по ГОСТ 7502-98
Макс толщина разрезаемого металла с края листа газовым резаком, мм.	250	+/-10 мм.	Рулетка по ГОСТ 7502-98
Макс. толщина металла при пробивке (врезке с центра) плазменным резаком, мм.	В зависимости от комплектации – до 50	+2,5/-5 мм.	Рулетка по ГОСТ 7502-98

Макс толщина разрезаемого металла с края листа плазменным резаком, мм.	В зависимости от комплектации – до 100	+2,5/-5 мм.	Рулетка по ГОСТ 7502-98
Горючие газы для газового резака	Пропан или ацетилен		
Слежение за высотой рабочего инструмента над листом	Автоматическое, электронное		
Тип слежения за высотой плазменного резака над листом	По напряжению дуги		
Тип слежения за высотой газового резака над листом	Емкостной		
Система ЧПУ	Вынесенная		
Тип импортируемых файлов (расширение)	*.tap, *.plt, *.pct		
Загрузка управляющих программ	USB, LAN		
Класс точности по ГОСТ 5614-74	В (высший, +/- 0,1 мм/пог.м), 1 (первый, +/- 0,35 мм/пог.м.) или 2 (второй, +/-0,5 мм/пог.м.)		
Питание Изделия, В	220		Вольтметр
Частота питающей сети, Гц	50	+/-5%	Частотомер
Потребляемая мощность координатным столом, кВт	2,2 или 3,2		
Напряжение сигнальной части, VDC	5, 12, 24	+/- 10%	Вольтметр
Напряжение силовой части по осям X и Y	24 и 48 VDC или 220 AC	+/- 10%	Вольтметр
Напряжение силовой части по оси Z, VDC	24 или 48	+/- 10%	Вольтметр

Точные технические характеристики Изделия указаны в Паспорте на конкретную единицу Изделия.

Срок эксплуатации Изделия составляет 10 лет при условии:

- эксплуатации Изделия персоналом соответствующей квалификации;
- выполнения требований, рекомендаций, указаний эксплуатационной документации на Изделие и требований, рекомендаций, указаний Производителя Изделия;
- своевременного и правильного технического обслуживания Изделия.